



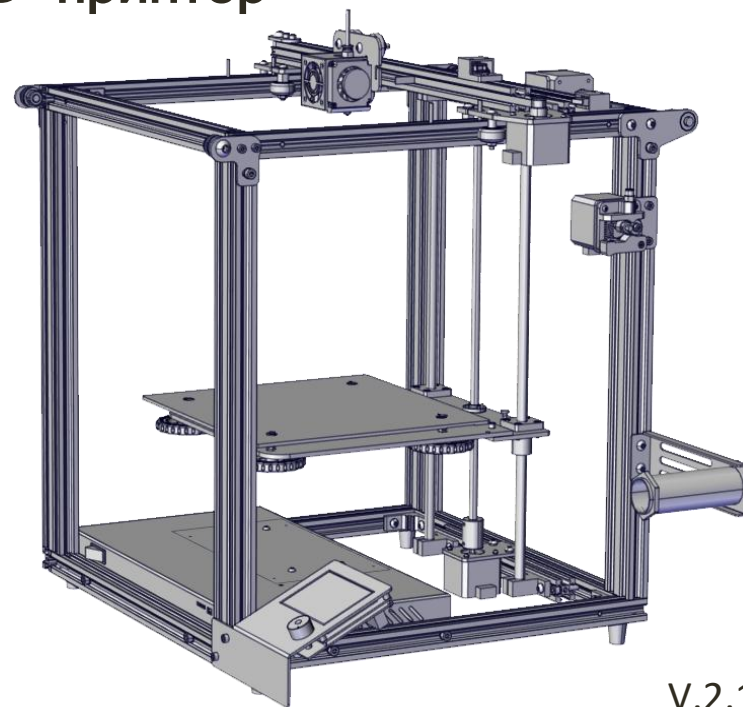
Для настоящих любителей бренда

Принтер Ender-5

Руководство пользователя

Высококачественный 3D-принтер

- ◆ Это руководство к стандартному принтеру Ender-5.
- ◆ Вставьте шнур питания в выход с тремя отверстиями.
- ◆ Подробная инструкция по эксплуатации находится на TF-карте.



Содержание

1. Введение.....	1	6. Заправка нити.....	11
2. Список деталей.....	2	7. Выравнивание платформы.....	12
3. Этапы сборки.....	3	8. Установка ПО.....	13
4. Подключение кабелей.....	8	9. Подготовка к печати.....	14
5. Информация об экране.....	10	10. Решение проблем.....	15

Предисловие

Дорогие покупатели,

Спасибо, что выбрали наше устройство. Для получения наилучшего опыта использования ознакомьтесь с инструкциями перед эксплуатацией принтера. Наша команда обслуживания 3D-принтеров всегда готова помочь. Свяжитесь с нами по телефону или электронной почте, указанным в конце данного руководства в случае возникновения каких-либо проблем с принтером.

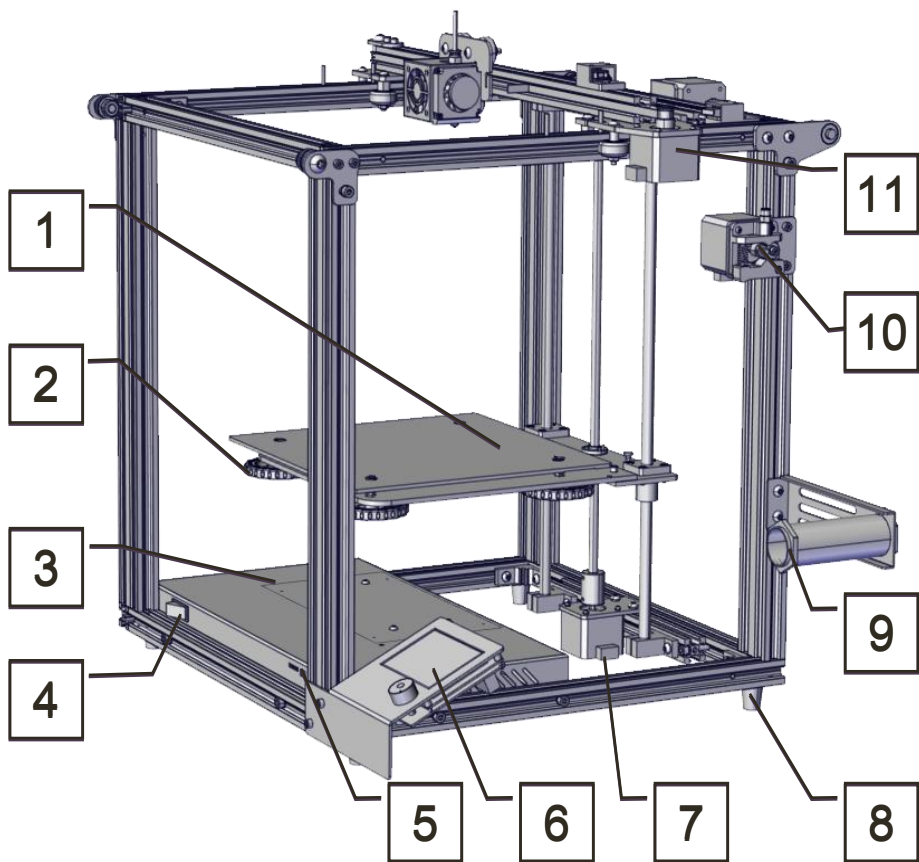
Для получения наилучшего опыта использования нашего устройства вы можете ознакомиться с инструкциями к принтеру следующими способами:

1. Изучить инструкции и видео на TF-карте.
2. Перейти на наш сайт www.creality3d.cn. Там вы найдете релевантную информацию о программном обеспечении/оборудовании, контакты, а также инструкции по эксплуатации и обслуживанию.

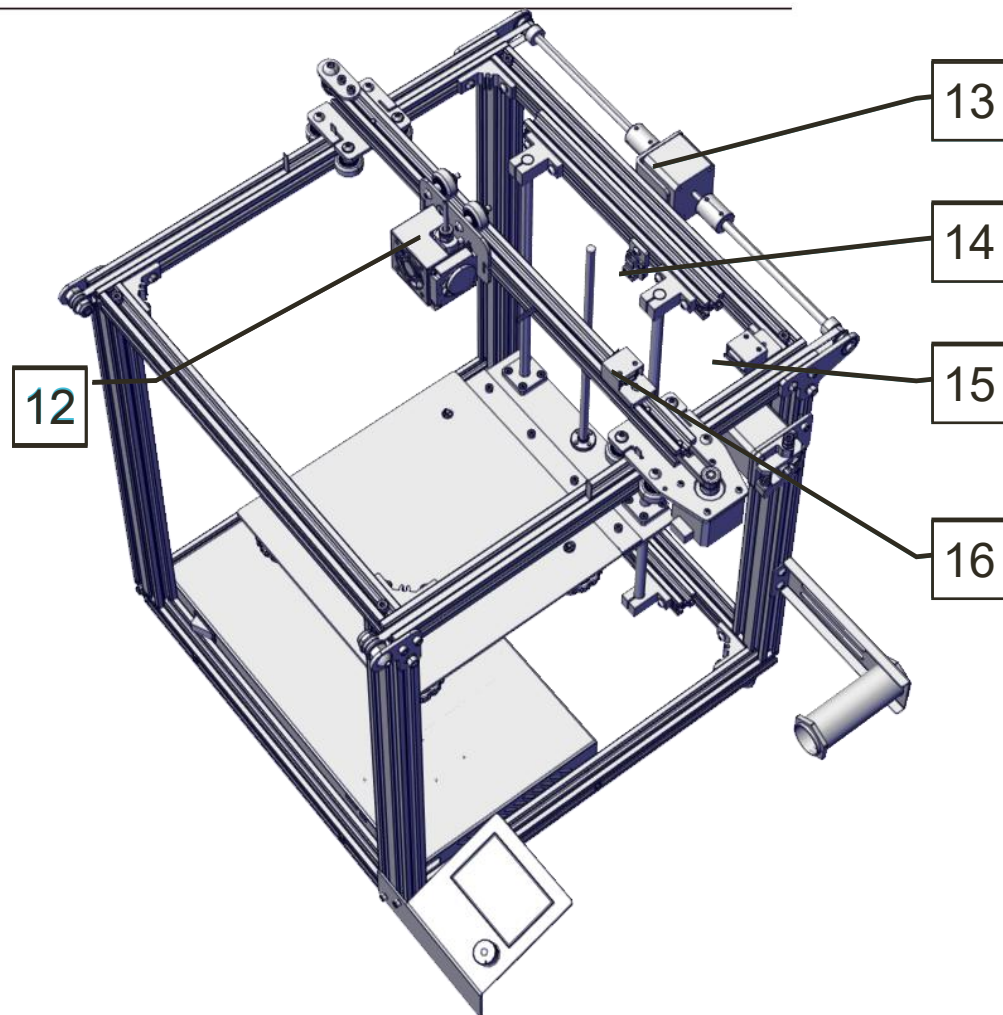
Примечание

1. Не используйте принтер не по назначению, чтобы избежать травм и повреждения оборудования.
2. Не ставьте принтер рядом с источниками нагрева или легковоспламеняемыми/ взрывоопасными объектами. Рекомендуется поместить его в хорошо проветриваемом незапыленном помещении.
3. Не подвергайте принтер воздействию сильной вибрации, так как это может привести к ухудшению качества печати.
4. Перед использованием экспериментальных или необычных нитей рекомендуется использовать стандартные нити - ABS или PLA - для калибровки и испытания устройства.
5. Не используйте другие шнуры питания, кроме поставляемого в комплекте. Всегда используйте вилку с тремя контактами.
6. Не касайтесь наконечника или поверхности печати во время работы, так как они могут быть горячими. Не касайтесь устройства во время эксплуатации во избежание ожогов и травм.
7. Не надевайте перчатки и свободную одежду во время эксплуатации принтера. Такая одежда может зацепиться за подвижные элементы принтера и привести к ожогам, травмам или повреждению принтера.
8. Всегда используйте предоставленные инструменты для очищения остатков материала с наконечника принтера. Не касайтесь его руками до того, как он остынет. Это может привести к травмам.
9. Очищайте принтер как можно чаще. Всегда отключайте питание во время очищения и используйте сухую ткань, чтобы убрать пыль, остатки пластика и другие материалы с рамы, направляющих и колесиков. Используйте очиститель для стекол или изопропиловый спирт для очищения поверхности платформы перед каждым использованием.
10. Дети младше 10 лет не должны использовать принтер без наблюдения взрослых.

A. Введение

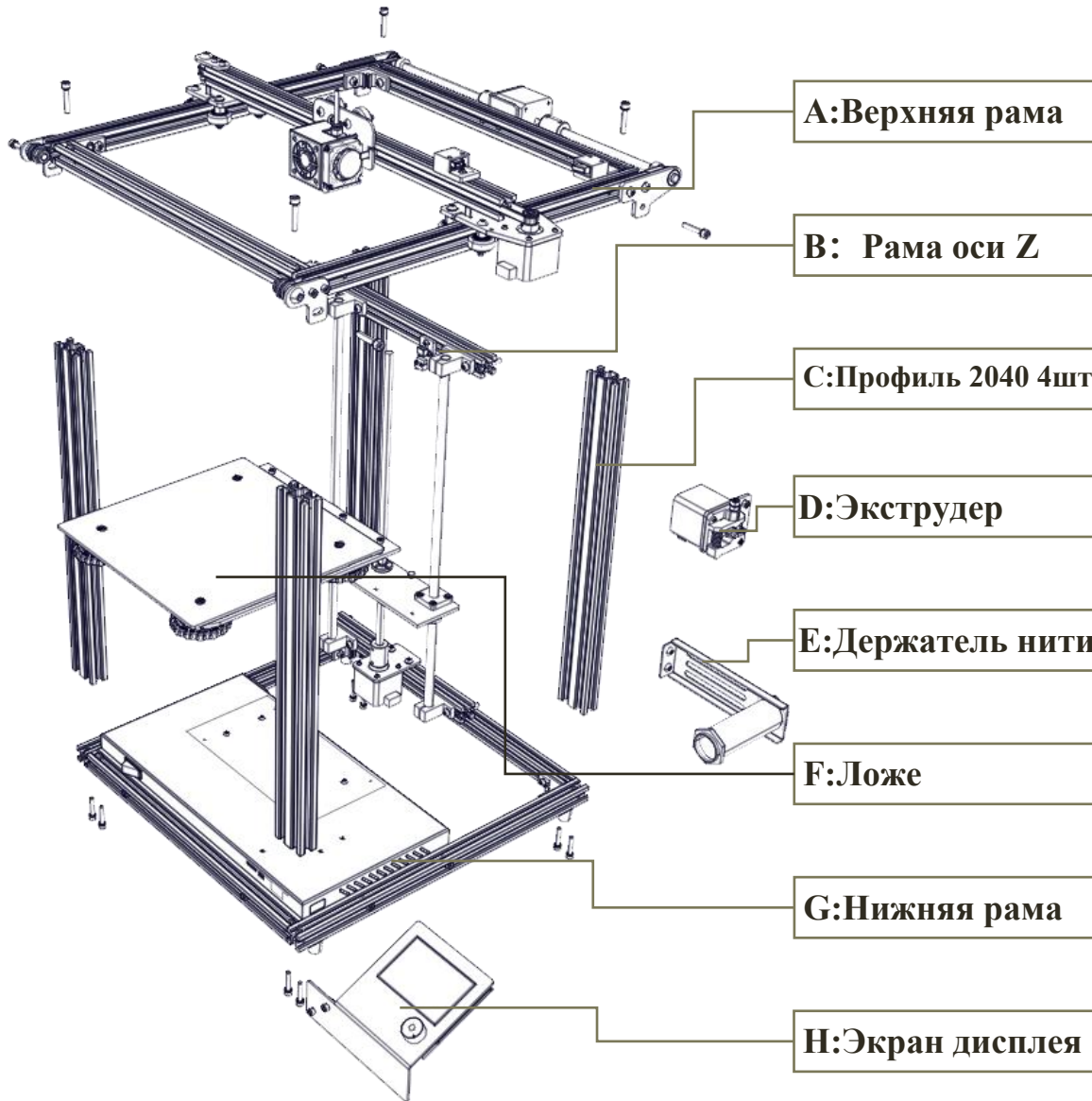


- 1. Ложе
- 2. Регулировочный винт
- 3. Питание
- 4. Выключатель
- 5. SD-слот и USB-порт
- 6. Дисплей
- 7. Степпер оси Z
- 8. Ножка



- 9. Держатель катушки
- 10. Экструдер
- 11. Степпер оси X
- 12. Наконечник в сборе
- 13. Степпер оси Y
- 14. Ограничитель оси Z
- 15. Ограничитель оси Y
- 16. Ограничитель оси X

В. Список деталей



Список инструментов

№.	Рис.	Название	Кол-во
1		Ключ и отвертка	1наб.
2		TF-карта и ридер	1наб.
3		Лопатка	1
4		Щипцы	1
5		Очиститель наконечника 0.4мм	1
6		Кабель питания	1
7		Нить(200)г	1
8		Запчасти	1наб

		2шт			2шт
M5X8	M5 T-гайка		M4X8	M4 T-гайка	
		2шт			4шт
M4X8	M4 T-гайка		M4X10	M5X25	
					20шт 2
			M5X25		

С. Этапы сборки

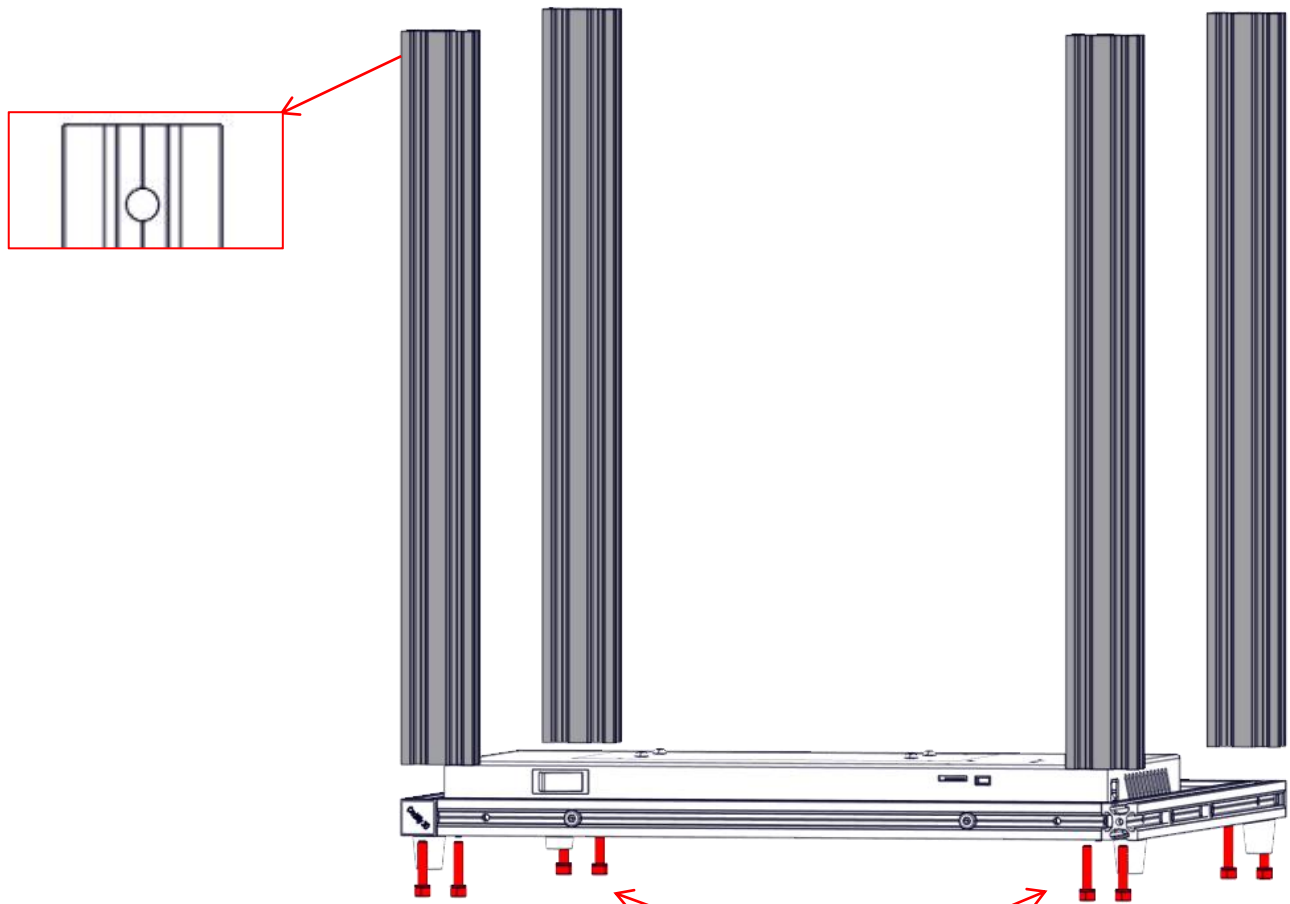



M5X25 8шт

4шт

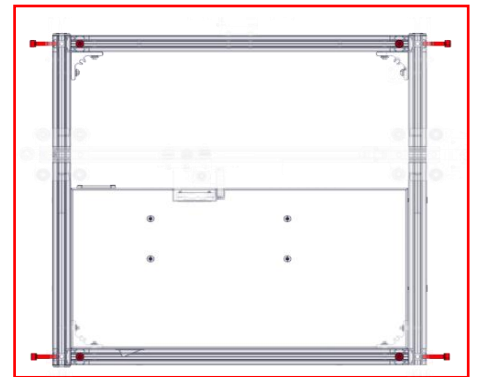
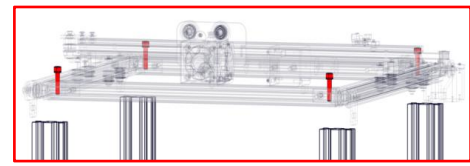
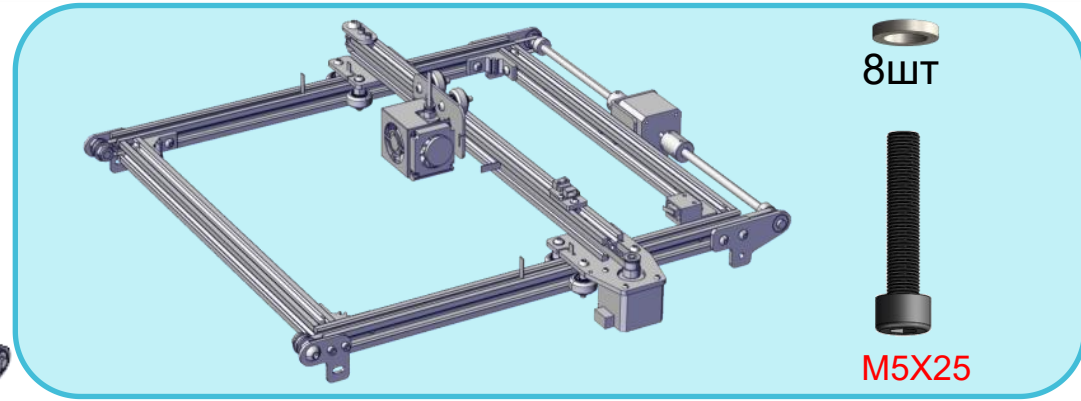
2040 Профиль

Нижняя рама



 Расположите боковое отверстие профиля сверху, установите профиль, не перепутайте направление.

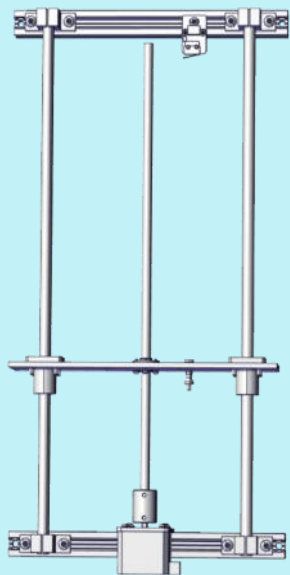




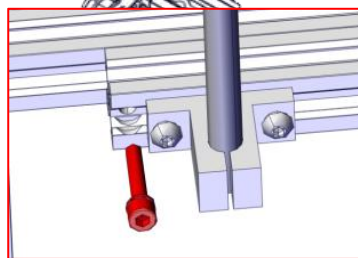
Примечание: Затяните 4
винта вверху, затем
затяните боковые винты.



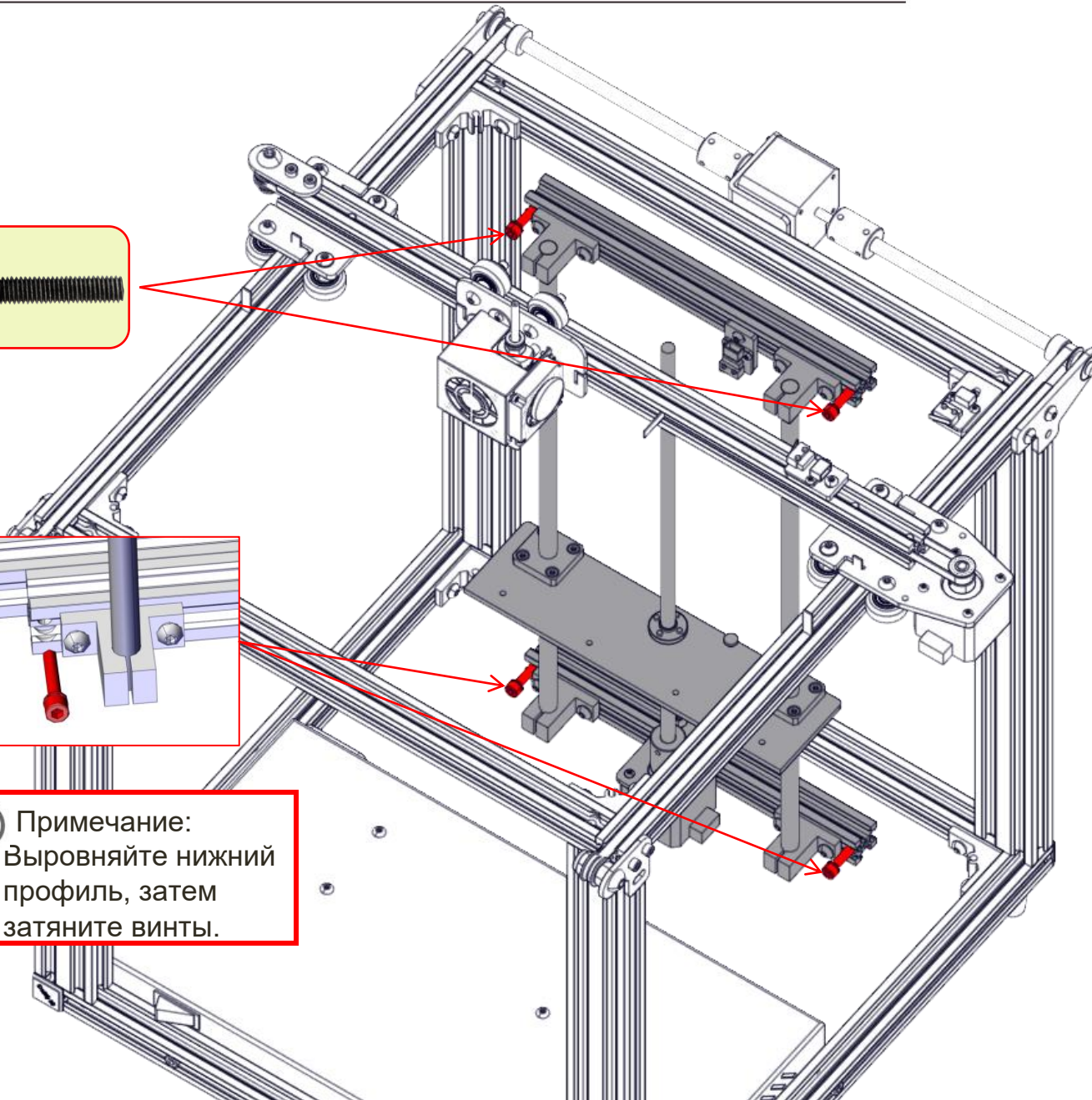
4шт

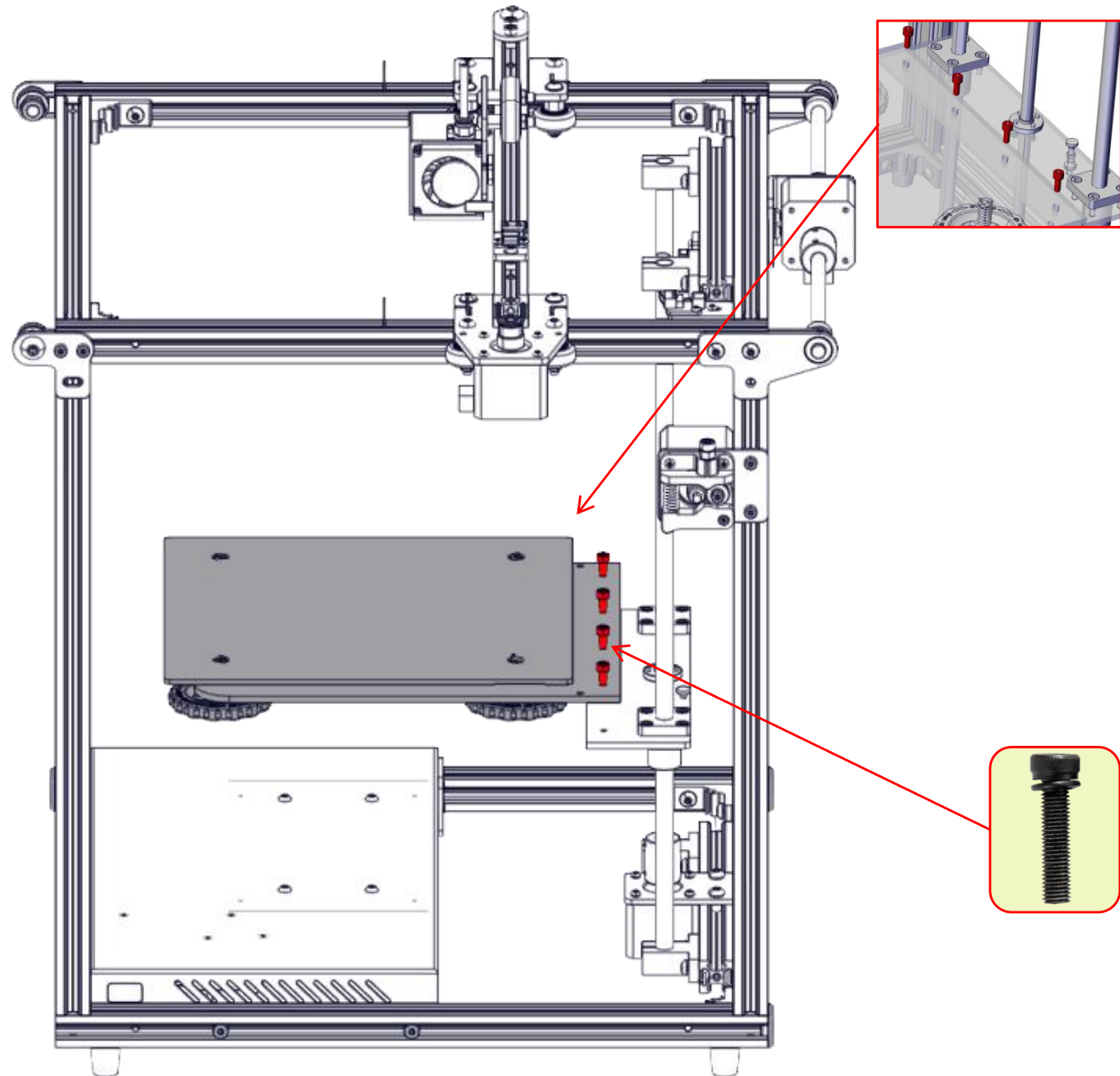
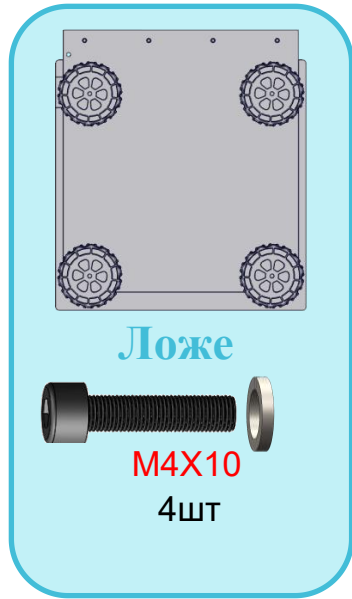


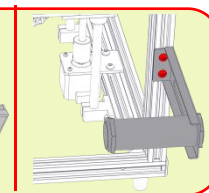
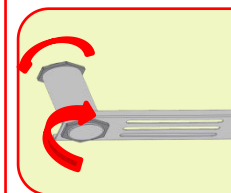
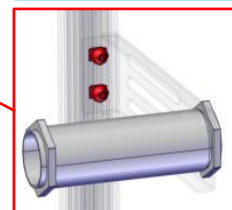
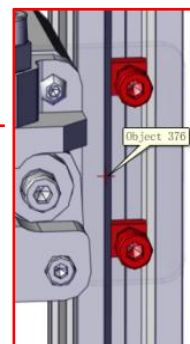
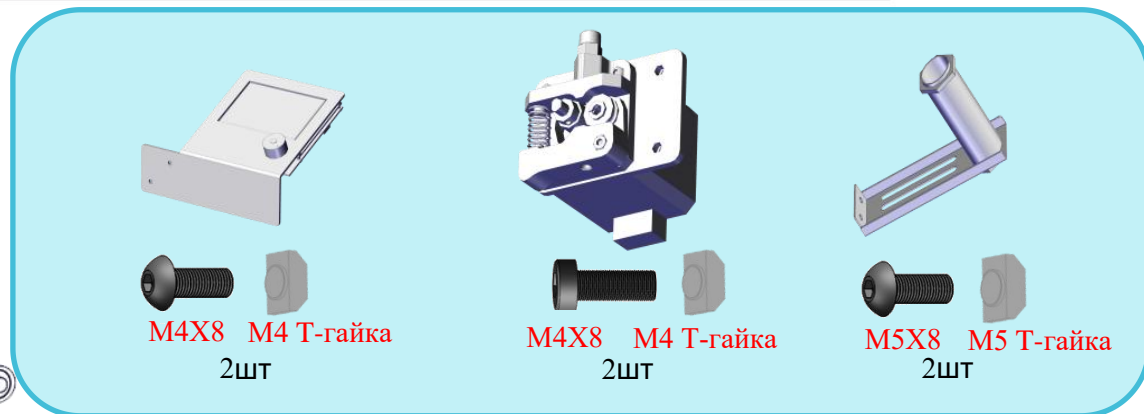
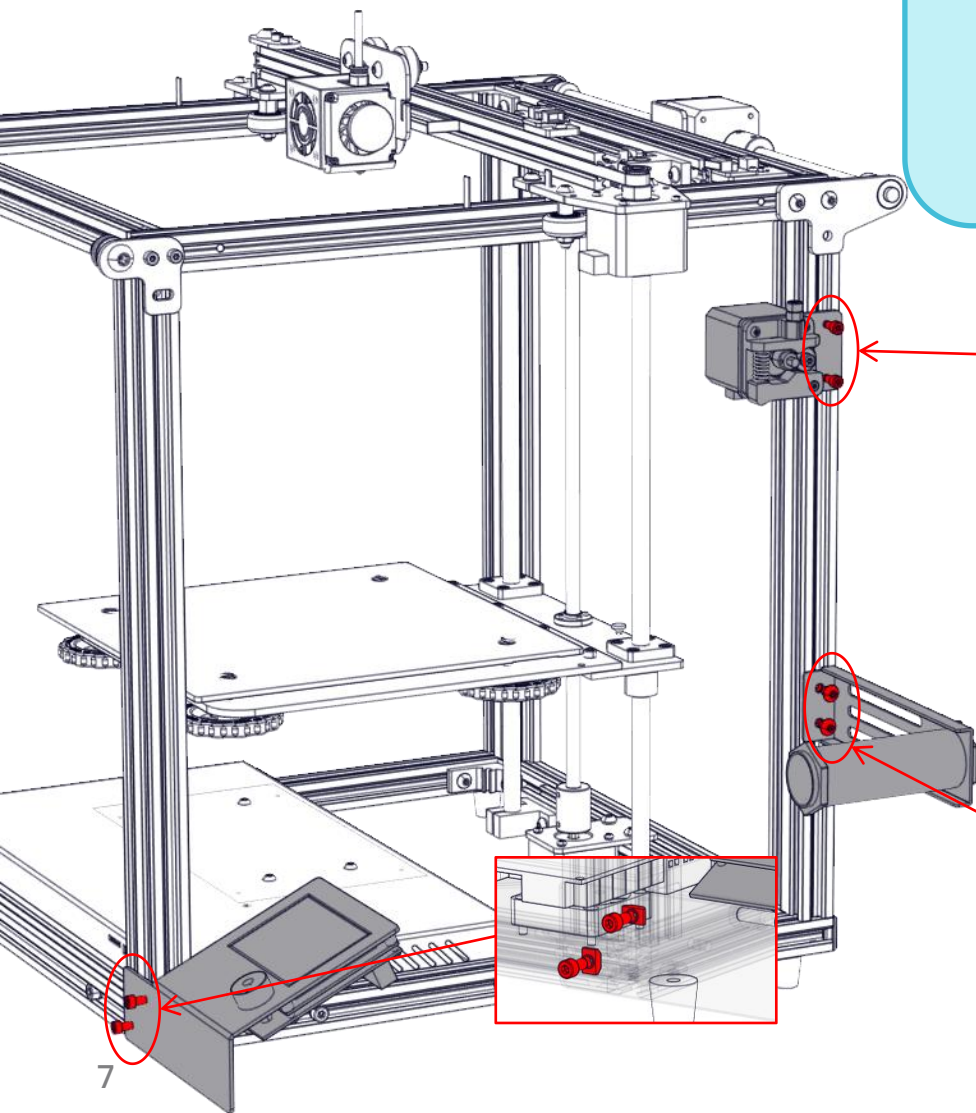
Рама оси Z



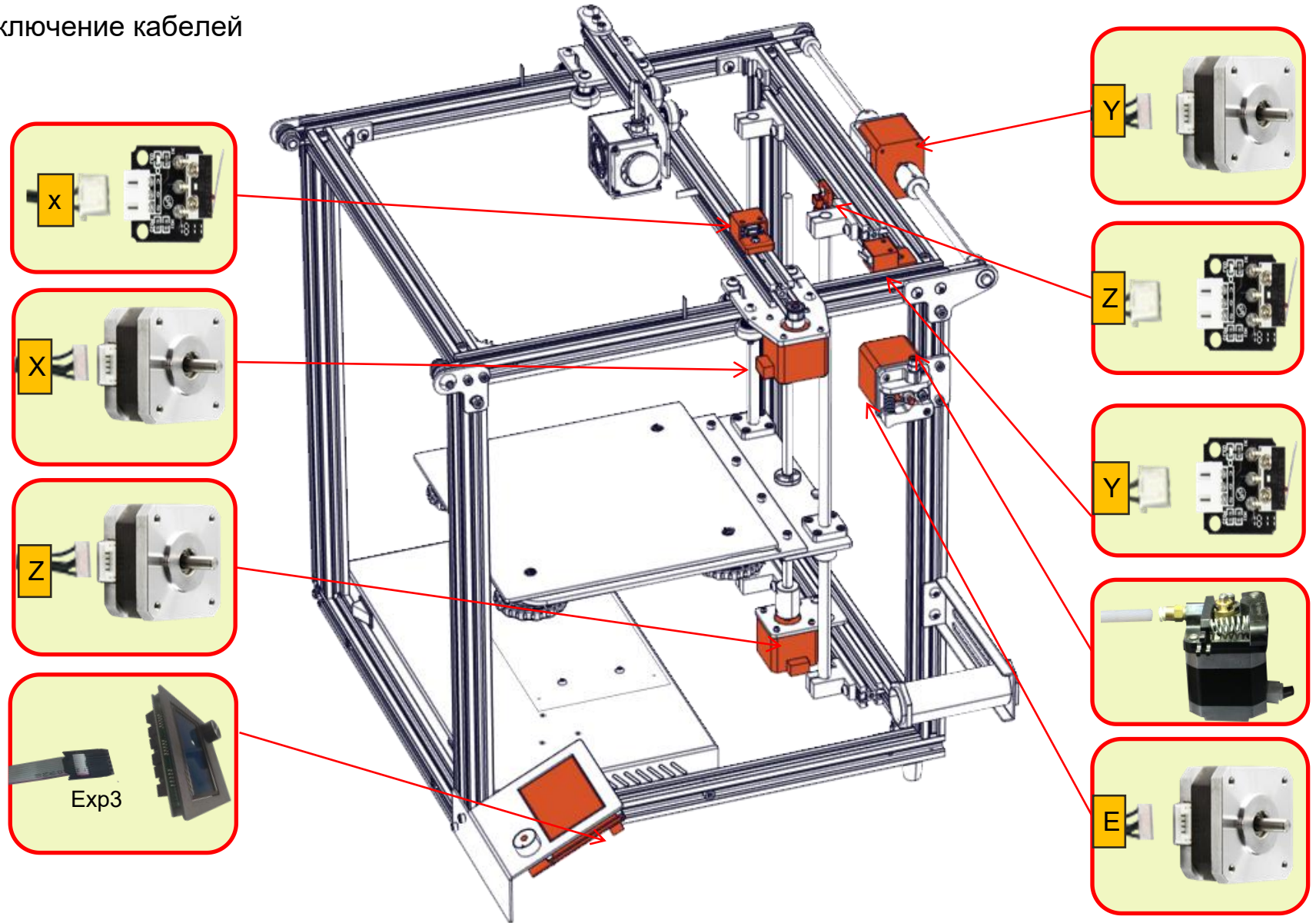
i Примечание:
Выровняйте нижний
профиль, затем
затяните винты.

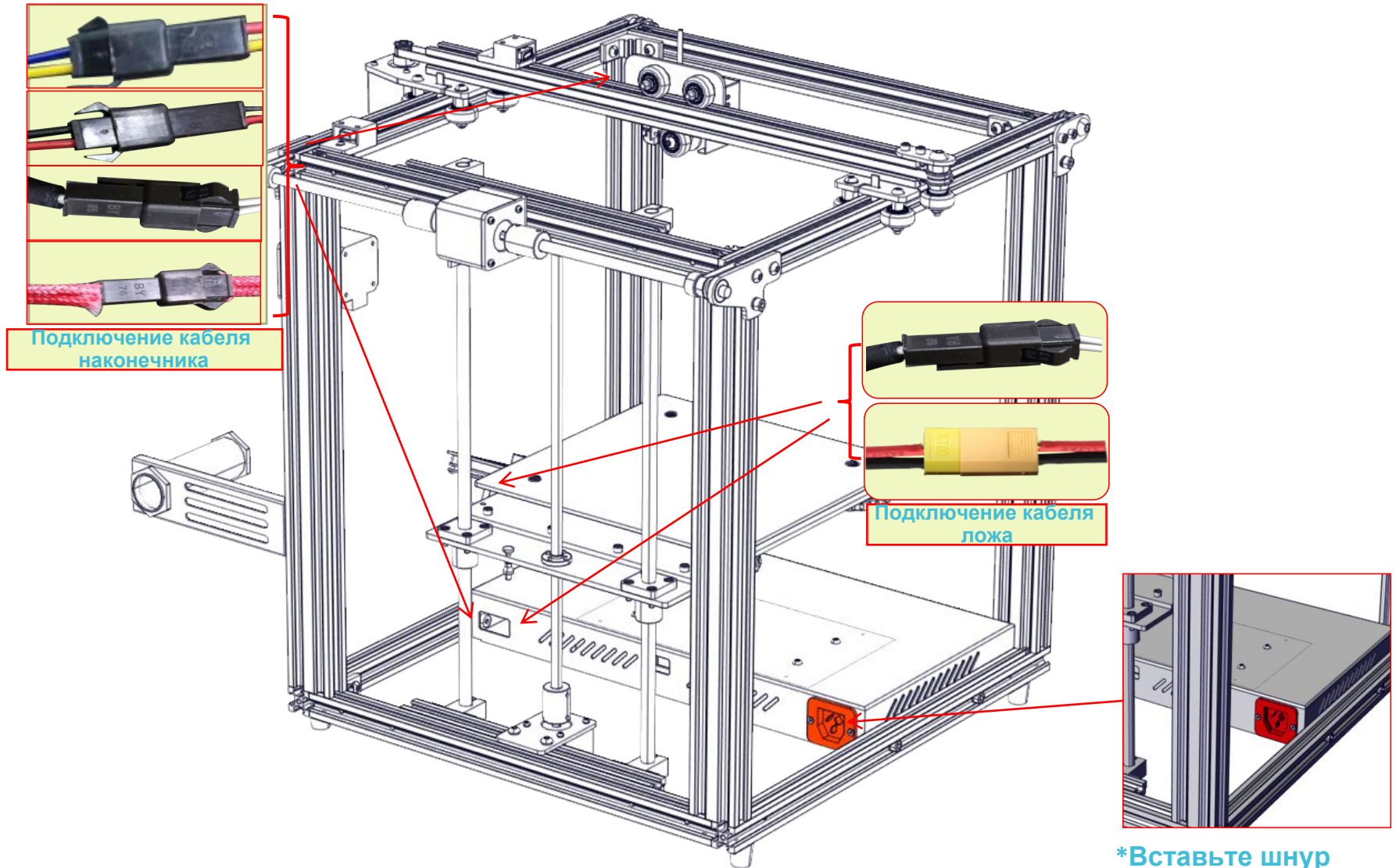






D、 Подключение кабелей





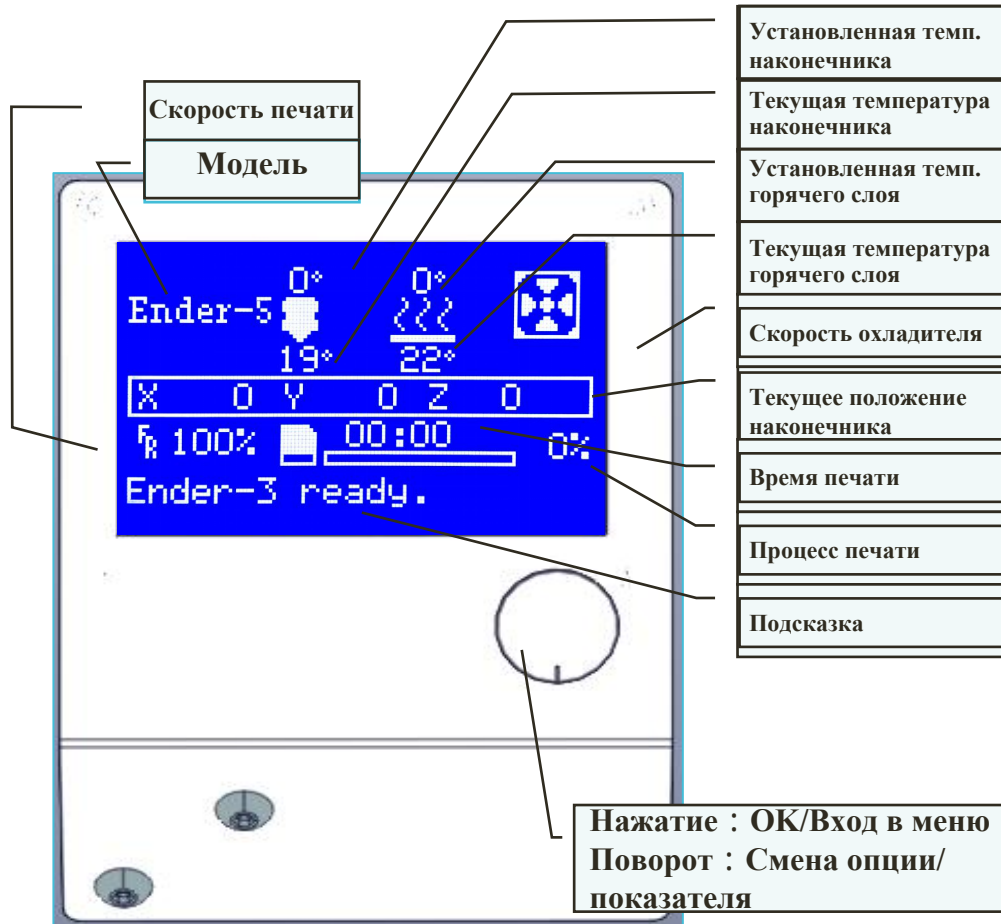
Подключение кабеля
наконечника

Подключение кабеля
ложа

***Вставьте шнур
питания во вход с
тремя отверстиями.**

Е、Информация об экране

Отображаемая информация

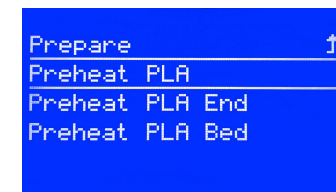
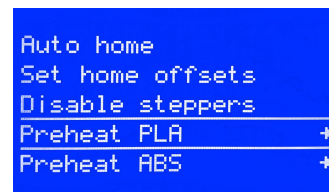
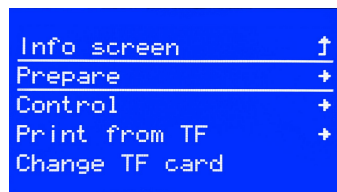


Screen Options		
Menu	Sub Menu	Explanation
↑ Info Screen ↑	↑ main ↑	Return
Prepare →	Disable Steppers	Moving X Y Z axis by your hands
	Auto Home	return to the origin
	Preheat PLA	
	Preheat ABS	
	Cooldown	Close and cooldown the nozzle
Control →	Move Axis →	Moving X Y Z axis or Extruder by given value.
	Temperature →	Heat the nozzle and the bed or change fan speed by given value
	Restore Failsafe	Restore factory setting
No card /Print from SD	Select the printing model	
Init. SD-Card /Change SD-Card		
Pringting		
Tune →	Speed	Change Printing Speed by given value
	Nozzle	Change the temperature by given value
	Bed	Change the temperature by given value
	Fan Speed	Change Fan Speed by given value
	Flow	Change filament flow by given value
Pause Print		
Stop Print		

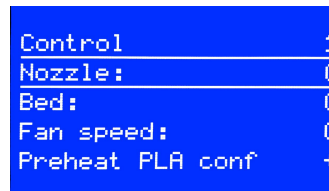
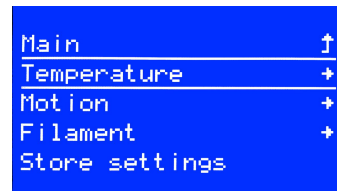
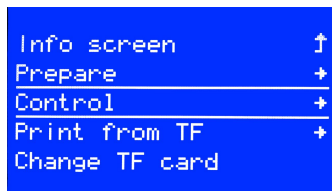
F、 Заправка нити

1. Подогрев

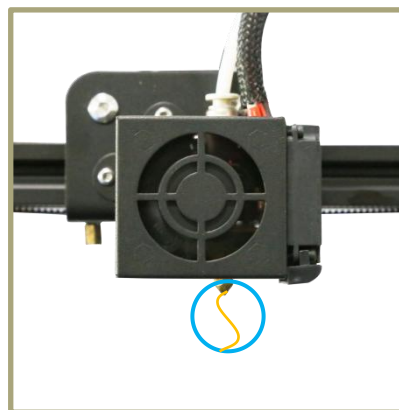
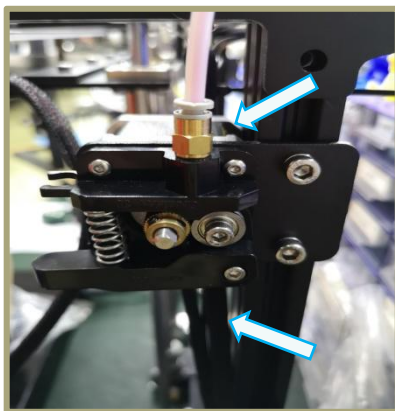
Метод 1



Метод 2



2. Подача

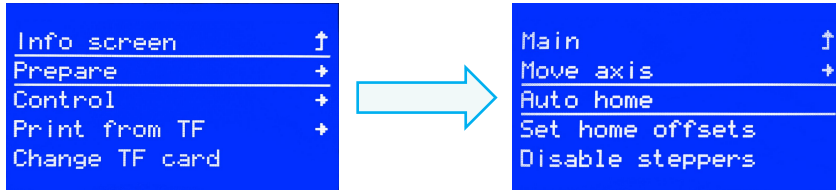


Совет : Замена нити

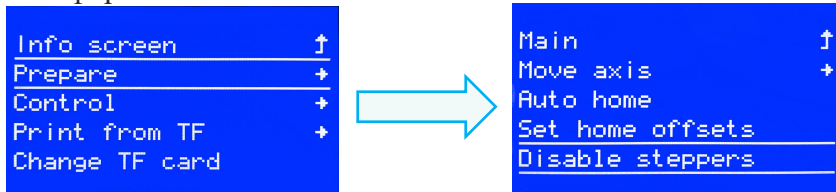
1. Отрежьте нить у экструдера и медленно вставляйте новую пока она не войдет в PTFE-трубку.
2. Подогрев наконечника. Нажмите и удерживайте экструдер, достаньте старую нить и вставьте новую.

Зажмите и удерживайте экструдер, а затем вставьте нить 1,75 мм в небольшое отверстие в экструдере. Продолжайте подачу, пока не увидите, как нить выходит из наконечника.

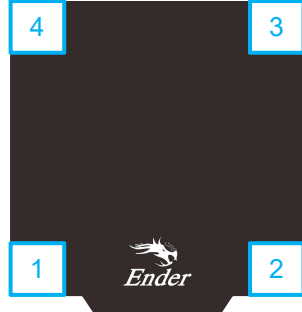
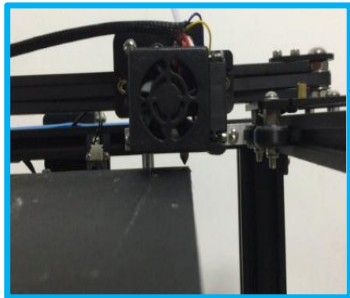
G、Выравнивание платформы



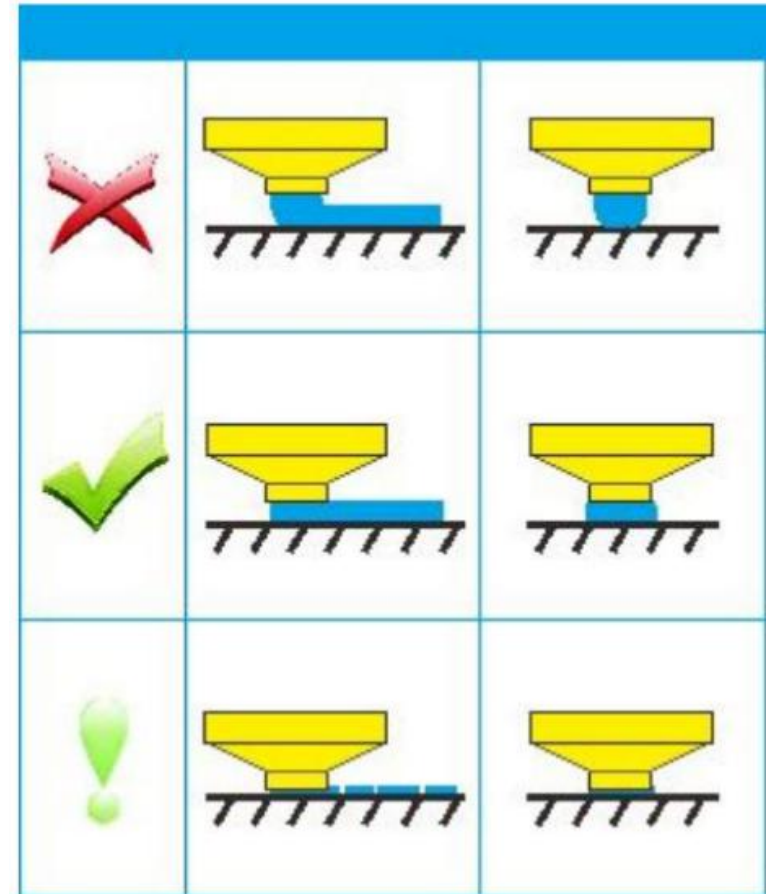
1. Подготовка → Авто начальная позиция. Подождите пока концевик переместится в левую/переднюю часть платформы.



2. Подготовка → Отключение стейперов (Закрывает привод стейпера, двигатель спуска)



3. Переместите концевик к левому/переднему винту и отрегулируйте высоту платформы, поворачивая ручку вниз. Используйте лист бумаги A4 (стандартная бумага для принтера) для регулировки. Убедитесь, что концевик слегка касается бумаги.
4. Завершите регулировку во всех 4 углах.
5. При необходимости повторите вышеописанные шаги 1-2 раза.



Н. Усановка ПО



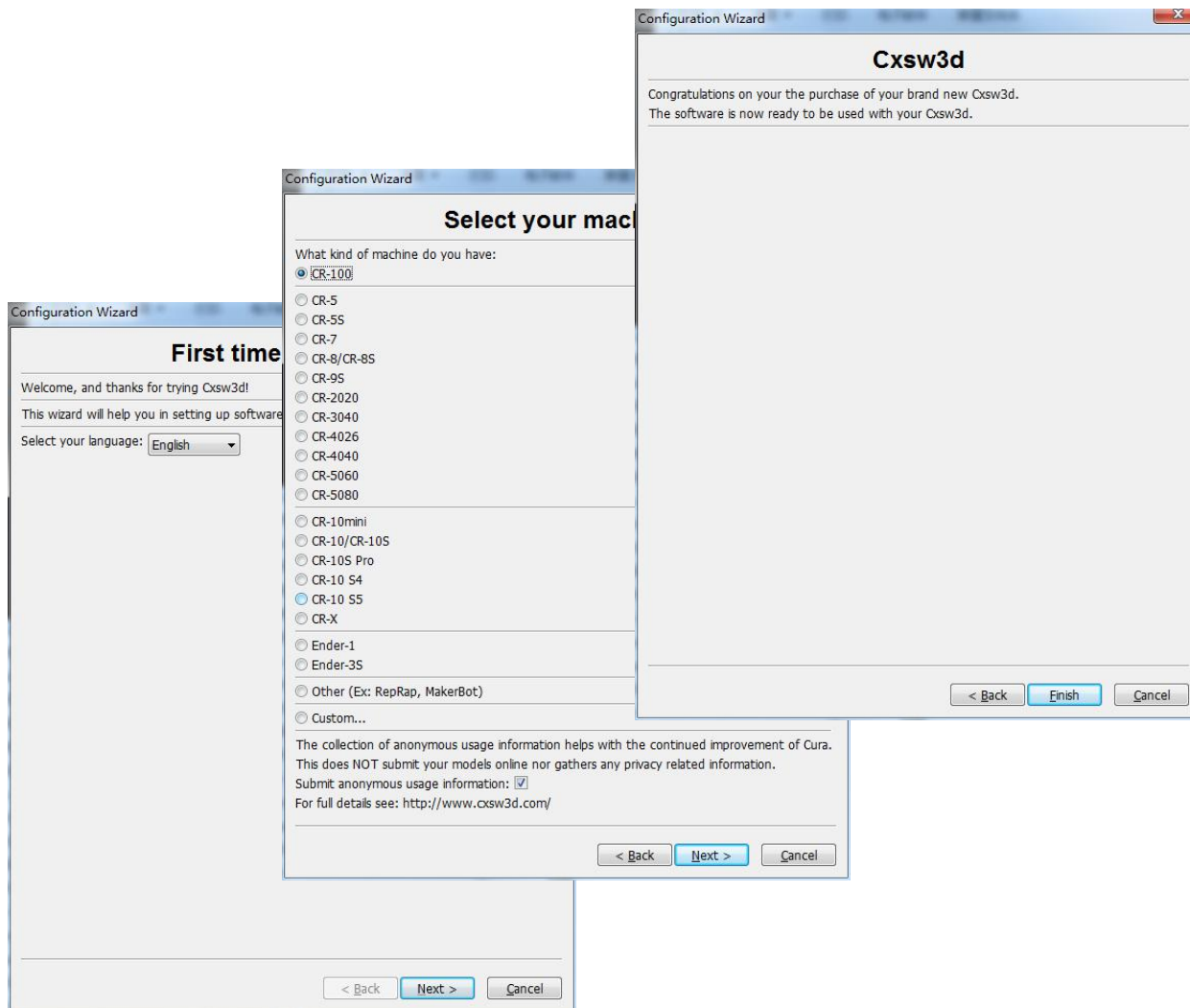
Creality
Slicer_1.2.3

1. Двойной клик для установки ПО.



Creality Slicer

2. Двойной клик для запуска ПО.

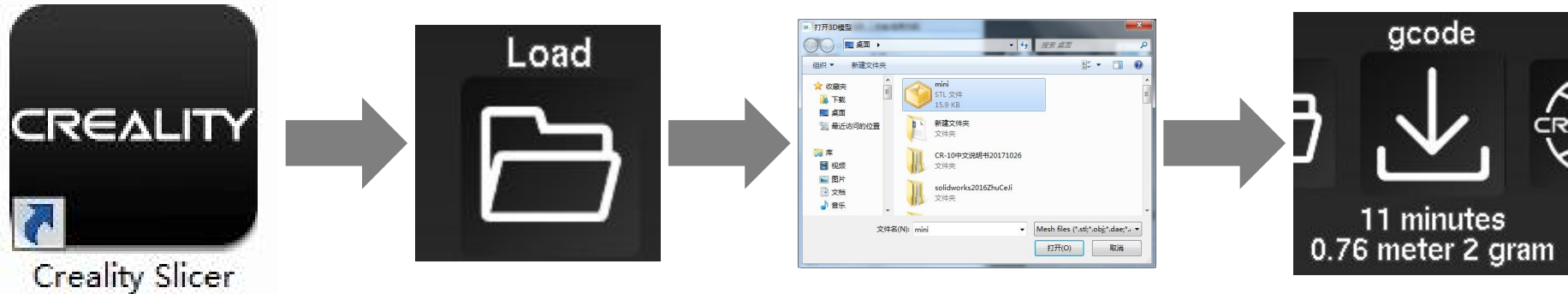


3. Выбрать язык→Далее→Выберите ваше устройство→Далее→Завершить.

I. Подготовка к печати

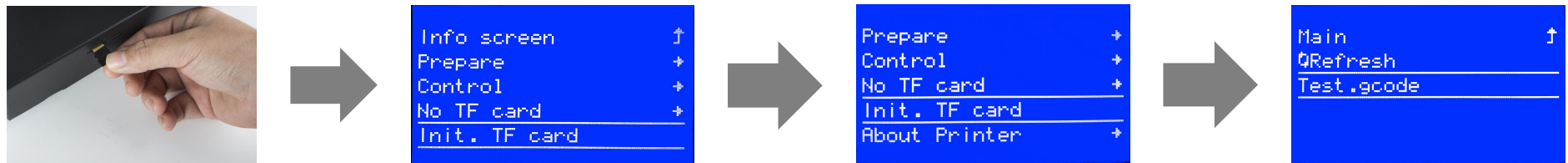
1. Слайсинг

Вставьте TF-карту в компьютер с помощью ридера.



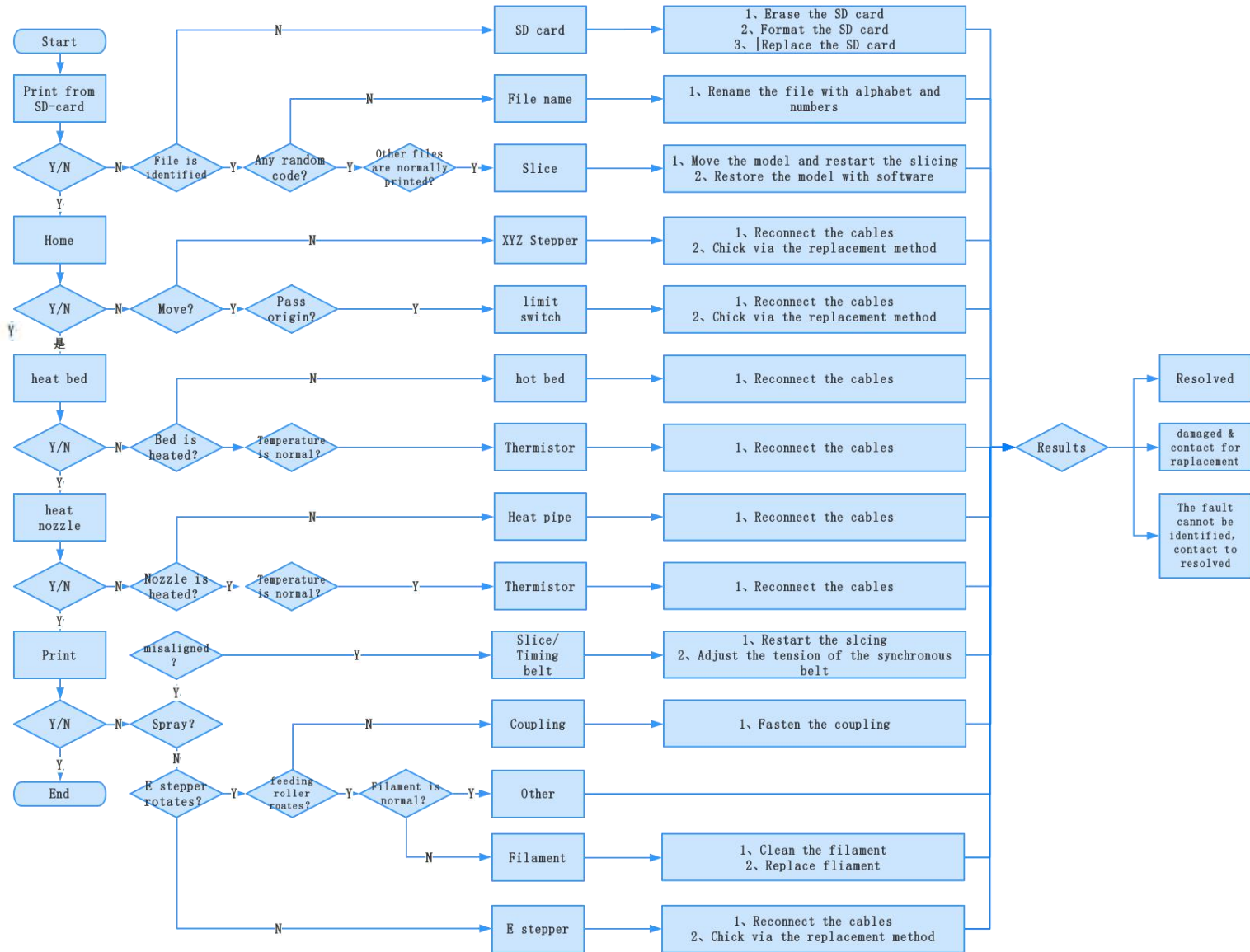
Запустите ПО → Загрузка → Выберите файл → Подождите окончания слайсинга и сохраните gcode-файл на TF-карту.

2. Печать



Вставьте TF-карту → Выберите печать с TF-карты → Выберите файл для печати.

J、 Решение проблем



Послепродажное обслуживание

Обслуживание

1. Принтер можно вернуть в течение семи дней, заменить в течение 15 дней; гарантия предоставляется на один год, обслуживание – на весь срок работы.

Условия замены

1. Внешний вид устройства не нарушен, не имеет повреждений, царапин, пятен, трещин, деформаций и т.д.;
2. Детали устройства, инструменты и прочее в полном комплекте;
3. Предоставлен полный и действующий счет на покупку и гарантия, номер устройства должен совпадать.

Действие гарантии

1. Действие гарантии не распространяется на следующие компоненты, если они не были повреждены при транспортировке: наклейка на платформу; формовочная пластина платформы акриловое покрытие; кард-ридер и TF-карта; стекло платформы; USB-кабель; нить; стойка и инструменты и т.д.
2. Профиль: перед доставкой будет проведено испытание устройства, поэтому на нем могут быть небольшие царапины; на профиле также могут появиться царапины в результате продолжительной транспортировки. Это никак не влияет на нормальную эксплуатацию; в рамках гарантии.
3. Наконечник в сборе (наконечник, блок нагрева, горловина, радиатор, тефлоновая трубка и т.д.): срок гарантии 3 месяца; если же он повреждается по истечению срока гарантии, необходимо будет приобрести новый;
4. Материнская плата, ЖК–дисплей, блок питания, ложе: срок гарантии 12 месяцев; при возникновении проблем с качеством полагается бесплатное обслуживание. По истечении срока гарантии данные компоненты можно отправить на фабрику для базового обслуживания; оплата стоимости доставки и обслуживания ложится на пользователя;
5. Гарантией не покрывается:
 - (1) Отсутствует карта послепродажного обслуживания или серийный номер;
 - (2) Истек срок гарантии на все устройство и отдельные компоненты;

- (3) Неисправность или повреждение оборудования вызваны неавторизованной модификацией оборудования (к таким модификациям относятся: 1. модификации наконечника в сборе; 2. модификации конструкции устройства; 3. использование сторонних компонентов; 4. использование сторонних прошивок или изменения оригинальных программ фабричной прошивки и т.д.);
- (4) Неисправность или повреждение оборудования в связи с некорректной установкой и эксплуатацией;
- (5) Неисправность или повреждение оборудования в связи с эксплуатацией оборудования в рабочем помещении, не предназначенном для устройства обслуживанием (влага и т.д.);
- (6) Неисправность или повреждение оборудования в связи с ненадлежащей эксплуатацией (перегрузки и т.д.) или обслуживанием (влага и т.д.);
- (7) Неисправность или повреждение оборудования в связи с использованием компонентов других торговых марок или расходных материалов низкого качества.

Заявление:

В связи с тем, что принтер Creality 3D получил все разрешенные сертификаты на продукцию и систему управления качеством для лучшего функционирования и эффективности 3D–принтера, а также содействия развитию экономики глобального рынка, укрепление пользовательской самодисциплины в 3D–индустрии и создания положительного имиджа 3D–печати, настоящим заявляем, что данный принтер строго запрещено использовать для печати любых продуктов или оборудования, нарушающих законодательство определенных стран и регионов.

Дата версии: 20 мая, 2019 года



SHENZHEN CREALITY 3D TECHNOLOGY CO.,LTD.
11F & Room 1201,Block 3,JinChengYuan,Tongsheng Community,Dalan
g,Longhua District,Shenzhen,China,518109
Official Website: www.creality3d.cn
Tel: +86 755-85234565
E-mail: info@creality3d.cn cs@creality3d.cn

